

 Przeka? 1% na wsparcie dzia?a? Stowarzyszenia Rodzin Katolickich w naszym lokalnym ?rodowisku
 (?wietlica, zaj?cia, kolonie itp...) wpisuj?c w deklaracji podatkowej poni?sze dane :

 Stowarzyszenie Rodzin Katolickich Archidiecezji Cz?stochowskiej

 KRS : 0000101177

 cel szczeg?owy: Witkowice

 A co robili?my i robimy...
zapraszam na przeł?d fotek :

 KOL?DNIKOWO....

 KOLONIE I WARSZTATY...

 KO?O PRZYJACI? AFRYKI

 STOWARZYSZENIOWO I RODZINNIE

 PIELGRZYMKOWO

 ROZRYWKOWO - KR?GLE

 SPORTOWO

 KAJAKOWO

 ?WIETLICOWO I PIERNIKOWO

 ?WIETLICOWO I ?WI?TECZNIE

 SZKOLENIOWO

 WYCIECZKOWO

 WYDAWNICZO

/>

 ZESPO?OWO

 I WIELE , WIELE INNYCH.....

...ZAPRASZAMY DO WSP?PRACY

